



Automatyzacja linii produkcji mokrej materiałów chemii budowlanej

- Pełna automatyzacja procesu produkcji mokrej materiałów chemii budowlanej wiodącego producenta
- Integracja sterownika PLC Siemens S7-1200 z czterema terminalami wagowym Mettler-Toledo IND690 oraz dwoma wyświetlaczami alfanumerycznymi
- Komunikacja z wykorzystaniem protokołu Profibus DP oraz RS-232
- Wizualizacja i sterowanie procesem za pośrednictwem panelu ASEM HMI30 15,6"
- Projekt oraz wykonanie szafy automatyki
- Układ sterowania ponad dwudziestoma silnikami podajników ślimakowych i celkowych oraz dwoma mieszalnikami
- Interfejs umożliwiający wprowadzanie kompletnych receptur produktowych (obejmujących m.in. ilość komponentów sypkich i mokrych, czas mieszania, prędkość obrotową mieszadła)
 - Realizacja wydruków raportów z zakończonych procesów produkcji oraz archiwizacja wymaganych danych

